

## 第5章 三菱FX2N系列 PLC的功能指令

### 本章导读

- 本章主要介绍了FX2N的功能指令及其编程方法，功能指令编号为FNC00 ~ FNC246，将常用功能指令归类讲述，从5.6节起只作简讲，未介绍的可查阅附录表B.2。将以表格形式归纳功能指令格式、类型及使用要素。选择合适的功能指令，将使编程更加方便和快捷。要求掌握各类功能指令及其编程方法，掌握GPPW内装的模拟仿真、时序图等功能，来帮助学习功能指令。

## 5.1 功能指令的基本规则 1

FX2N系列PLC的功能指令一览表见附录表B.2。一条基本逻辑指令只完成一个特定的操作，而一条功能指令却能完成一系列的操作，相当于执行了一个子程序，所以功能指令功能更强大，编程更精练，它能用于运动控制、模拟量控制等场合。基本指令和其梯形图符号之间是互相对应的。而功能指令采用梯形图和助记符相结合的形式，意在表达本指令要做什么。有些功能指令在整个程序中只能使用一次，介绍到此类指令时会特别强调。

### 5.1.1 功能指令的表示

#### 1. 功能指令的梯形图表示

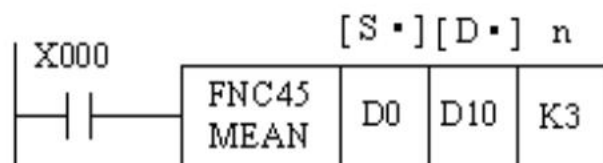
用功能框表示功能指令，即在功能框中用通用的助记。

### 5.1.1 功能指令的表示 2

符形式来表示，如图5.1（a）所示，该指令的含义如图5.1（b）所示。图5.1（a）中X000常开接点是功能指令的执行条件，其后的方框即为功能指令。由图可见，功能指令同一般的汇编指令相似，也是由操作码和操作数两大部分组成。

#### （1）操作码部分

功能框第一段为操作码部分，表达了该指令做什么。



（a）功能指令 MEAN 梯形图

$$\frac{(D0) + (D1) + (D2)}{3} \rightarrow D10$$

（b）X000 ON，MEAN 指令含义

图 5.1 功能指令 MEAN 举例

### 5.1.1 功能指令的表示 3

一般功能指令都是以指定的功能号来表示，如FNC45。但是，为了便于记忆，每个功指令都有一个助记符，对应FNC45的助记符是MEAN，表示“求平均值”。这样就能见名知义，比较直观。在编程器或FXGP软件中输入功能指令时，输入的是功能号FNC45，显示的却是助记符MEAN。不过，在FXGP软件中也可直接输入助记符MEAN。

注意：本书在介绍各功能指令时，将以图5.1（a）的形式同时给出功能号和对应的助记符，但并不意味着在FXGP软件中输入功能指令时要两者一起送，而是按上述介绍，只要送入其中一个就行了。

#### （2）操作数部分

2012-4-27

### 5.1.1 功能指令的表示 4

功能框的第一段之后都为操作数部分，表达了参加指令操作的操作数在那里。操作数部分部分组成：

**源操作数（源） 目标操作数（目） 数据个数**

源操作数：D0、D1和D2，数据个数K3指示源有3个；

目操作数：D10。

当X000接通时，MEAN指令的含义如图5.1（b）所示，即要取出D0～D2的连续3个数据寄存器中的内容作算术平均后送入D10寄存器中。当X000断开时，此指令不执行。

操作数排列次序：**源在前，目在后，数据个数在最后**  
有些功能指令还要求多个操作数，也有的功能指令不需要操作数。

| 求平均值指令 |         | 操作数                                                                                                                                                        |                                                                                                                           |     |     |     |   |   |   |      |  | 程序步                  |
|--------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|---|---|---|------|--|----------------------|
| P      | FNC45   | <div><div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div></div></div> |                                                                                                                           |     |     |     |   |   |   |      |  | MEAN,<br>MEAN(P) 7 步 |
|        | MEAN    | K,H                                                                                                                                                        | KnX                                                                                                                       | KnY | KnM | KnS | T | C | D | V, Z |  |                      |
| 16     | MEAN(P) | <div><div></div><div></div></div>                                                                                                                          | <div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> |     |     |     |   |   |   |      |  |                      |

### 5.1.1 功能指令的表示 6

③ MEAN 指令的助记符

④ (P) 指令的执行形式，(P)表示可使用脉冲执行方式，在执行条件满足时仅执行一个扫描周期；缺省的为连续执行型。

⑤ (D) 指令的数据长度可为32位，缺省为16位。

⑥ [S·] 源操作数，简称源，指令执行后不改变其内容的操作数。当源不止一个时，用[S1·]、[S2·]等来表示。有“·”表示能用变址方式，缺省为无“·”，表示不能使用变址方式。

⑦ [D·] 目标操作数，简称目，指令执行后将改变其内容的操作数。当目不止一个时，用[D1·]、[D2·]等来表示。有“·”表示能使用变址方式，缺省为无“·”，

2012-4-27  
表

7

### 5.1.1 功能指令的表示 7

示不能使用变址方式。

⑧  $m$ 、 $n$  其它操作数，常用来表示常数或对源和目作出补充说明。表示常数时， $K$ 后跟的为十进制数， $H$ 后跟的为十六进制数。

⑨ 程序步 指令执行所需的步数。一般来说，功能指令的功能号和助记符占一步，每个操作数占2~4步(16位操作数是2步，32位操作数是4步)。因此，一般16位指令为7步，32位指令为13步。

### 5.1.2 功能指令的数据长度 1

#### 1. 字元件与双字元件

##### (1) 字元件

1个字元件是由16位的存储单元构成，最高位(第15位)。

为符号位，第0~14位为数值位。图5.2所示为16位数据寄存器D0图示。

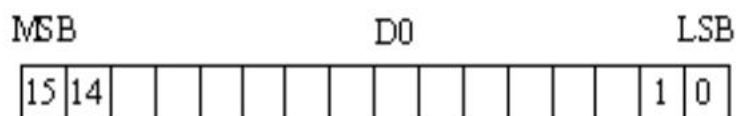


图 5.2 字元件

可以使用两个字元件组成双字元件，以组成32位数据操作数。双字元件是由相邻的寄存器组成，在图5.3中由D11和D10组成。低16位数据存放在低位元件D10中，

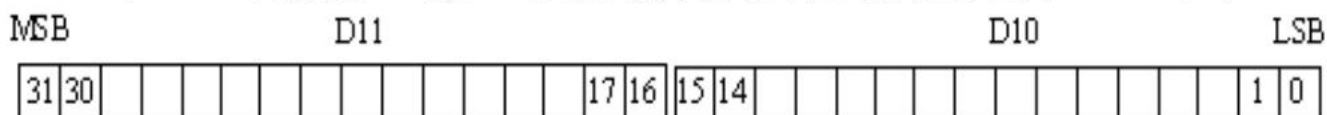


图 5.3 双字元件

### 5.1.2 功能指令的数据长度 3

高16位数据存放在高位元件D10中，存放原则是：**低对低，高对高**。双字元件中第31位为符号位，第0~30位为数值位。

**注意：**在指令中使用双字元件时，一般只用其低位地址表示这个元件，但高位元件也将同时被指令使用。建议用偶数作为双字元件的地址，此点会用图5.6来说明。功能指令中的操作数是指操作数本身或操作数的地址。功能指令能够处理16位或32位的数据。

#### 2. 功能指令中的16位数据

因为几乎所有寄存器的二进制位数都是16位，所以功能指令中16位的数据都是以缺省形式给出。如图5.4所示即为一条16位MOV指令：

### 5.1.2 功能指令的数据长度 4

MOV指令的含义是，当X000接通时，将十进制数100传送到16位的数据寄存器D10中去。当X000断开时，该指令被跳过不执行，源和目的内容都不变。

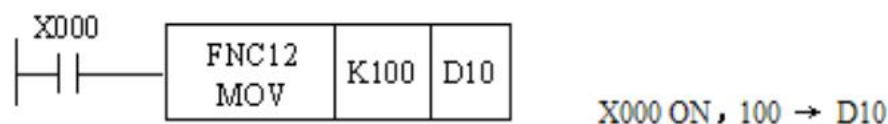


图 5.4 16 位 MOV 指令

### 3. 功能指令中的32位数据

功能指令也能处理32位数据，这时需要在指令前缀符号（D），如图5.5所示即为一条32位MOV指令：

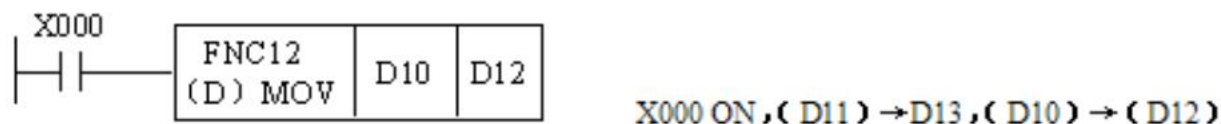


图 5.5 32 位 MOV 指令

### 5.1.2 功能指令的数据长度 5

凡是能前缀显式符号（D）的功能指令，就能处理32位数据。32位数据是由两个相邻寄存器构成的，但在指令中写出的是低位地址，源和目都是这样表达的。所以对图5.5所示32位MOV指令含义应该这样来理解：当X000接通时，将由D11和D10组成的32位源数据传送到由D13和D12组成的目标地址中去。

要避免出现类似图5.6所示指令的错误：源由D11和D10组成，而目由D12和D11组成，这里D11是源、目重复使用，就会引起出错。所以建议32位数据首地址用偶地址。

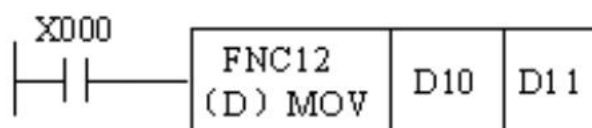


图 5.6 错误的 32 位 MOV 指令

### 5.1.2 功能指令的数据长度 6

**注意:**32位计数器C200~C255不能作为16位指令操作数

#### 4. 功能指令中的位元件

位元件:只有ON或OFF两种状态, 用一个二进制位就能表达的元件。如X、Y、M、S等。功能指令中也能使用由只含一个bit的位元件, 以及位元件组合。

位元件组合成位组合元件的方法: 将多个位元件按四位一组的原则来组合, 也就是说用4位BCD码来表示1位十进制数, 这样就能在程序中使用十进制数据了。组合方法的助记符是:

#### **Kn+最低位位元件号**

如KnX、KnY、KnM即是位元件组合, 其中“K”表示后面跟的是十进制数, “n”表示四位一组的组数,

### 5.1.2 功能指令的数据长度 7

16位数据: K1~K4,

32位数据: K1~K8。

数据中的最高位是符号位。如:

K2M0: 由M0~M3和M4~M7两组位元件组成一个8位数据, 其中M7是最高位, M0是最低位。

K4M10: 由M10~M25四组位元件组成一个16位数据, 其中M25是最高位, M10是最低位。

**注意:**

① 当一个16位数据传送到目元件K1M0~K3M0时, 由于目标元件不到16位, 所以将只传送16位数据中的低位数据, 高位数据将不传送。32位数据传送也一样。

② 由于数据只能是16位或32位这两种格式, 因此当用

### 5.1.2 功能指令的数据长度 8

K1~K3组成字时，其高位不足16位部分均作0处理。如执行图5.7所示指令时，源数据只有12位，而目标寄存器D20是16位的，传送结果D20的高4位自动添0，如图5.8所示。这时最高位的符号位必然是0，也就是说，只能是正数（符号位的判别是：正0负1）。

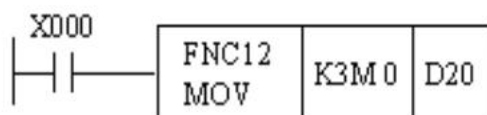


图 5.7 源数据不足 16 位

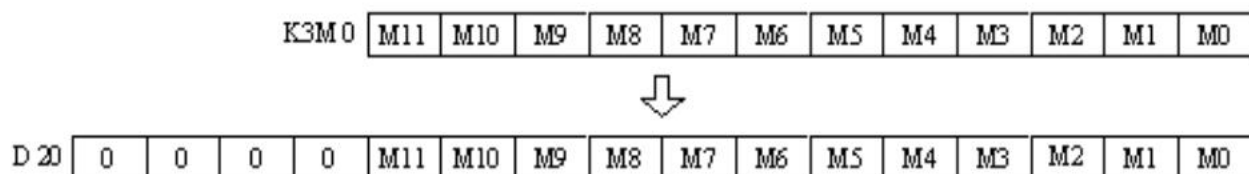


图 5.8 目标高 4 位自动添 0

### 5.1.2 功能指令的数据长度 9

③ 由位元件组成组合位元件时，最低位元件号可以任意给定。如X000、X001和Y005均可。但习惯上采用以0结尾的位元件，如X000、X010和Y020等。

### 5.1.3 功能指令的执行方式

功能指令的两种执行方式：连续执行和脉冲执行方式。

#### 1. 功能指令的连续执行方式

缺省为连续执行方式，如图5.9。PLC是以循环扫描方式工作的，如果执行条件X000接通，指令在每个扫描周期中都要被重复执行一次，这种情况对大多数指令都是允许的。

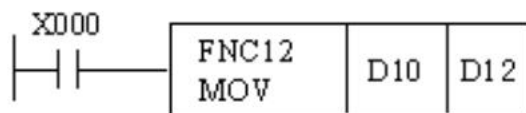
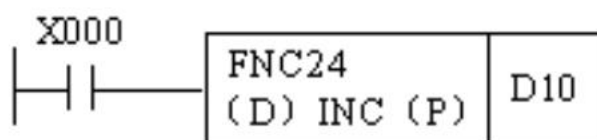


图 5.9 连续执行的 MOV 指令

### 5.1.3 功能指令的执行方式 2

#### 2. 功能指令的脉冲执行方式

对于某些功能指令，如XCH、INC和DEC等，用连续执行方式在实用中可能会带来问题。如图5.10所示是一条INC指令，是对目标元件（D10、D11）进行加1操作的。假设该指令以连续方式工作的话，那么只要X000是接通的，则每个扫描周期都会对目标元件加1，而这在许多实际的控制中是不允许的。为了解决这类问题，设置了指令的脉冲执行方式，并在指令助记符的后面后缀符号“P”来表示此方式，如图5.10所示。



### 5.1.3 功能指令的执行方式 3

**注意：**在图5.10中INC后加“（P）”，仅表示指令还有脉冲执行方式；在INC前加“（D）”，也仅表示指令还有32位操作方式。但在FXGP中输入时应该这么送：**DINCP D10**，即加在前后缀的括号不必送的。对于在本书中，以这种方式表达的所有其它功能指令都要这样来理解。

在脉冲执行方式下，指令INC只在条件X000从断开变为接通时才执行一次对目标元件的加1操作。即每当X000来了一个上升沿，才会执行加1；而在其它情况下，即使X000始终是接通的，都不会执行加1指令。

在不需要每个扫描周期都执行指令时，可以采用脉冲执行方式的指令，这样还能缩短程序的执行时间。

### 5.1.4 变址操作 1

FX2N的16个变址寄存器V和Z都是16位的（FX0N和FX0S只有两个变址寄存器V和Z），即V0~V7、Z0~Z7。除了能作为通用数据寄存器之外，主要用于运算操作数地址的修改，在传送、比较等指令中用来改变操作对象的元件地址，循环程序中也常使用变址寄存器。变址方法是将V、Z放在各种寄存器的后面，充当操作数地址的偏移量。操作数的实际地址就是寄存器的当前值和V或Z内容的相加后的和。

当源或目的寄存器用[S•]或[D•]表示时，就能进行变址操作。当进行32位数据操作时，V、Z自动组对成32位（V，Z）来使用，这时Z为低16位，而V充当高16位。可以用变址寄存器进行变址的软元件是X、Y、M、S、P、T、C、D、K、H、KnX、KnY、KnM、KnS。

### 5.1.4 变址操作 2

**例5.1** 如图5.11所示的梯形图中，求执行加法操作后源和目操作数的实际地址。

**解：**第一行指令执行 $10 \rightarrow V$ ，第二行指令执行 $20 \rightarrow Z$ ，所以变址寄存器的值为， $V=10$ ， $Z=20$ 。第三行指令执行 $(D5V) + (D15Z) \rightarrow (D40Z)$ ，

|             |                |            |
|-------------|----------------|------------|
| [S1.]为D5V:  | $D(5+10)=D15$  | 源操作数1的实际地址 |
| [S2.]为D15Z: | $D(15+20)=D35$ | 源操作数2的实际地址 |
| [D.]为D40Z:  | $D(40+20)=D60$ | 目操作数的实际地址  |

所以，第三行指令实际执行  
 $(D15) + (D35) \rightarrow (D60)$   
 ，即D15的内容和D35的内容  
 相加，结果送入D60中去。

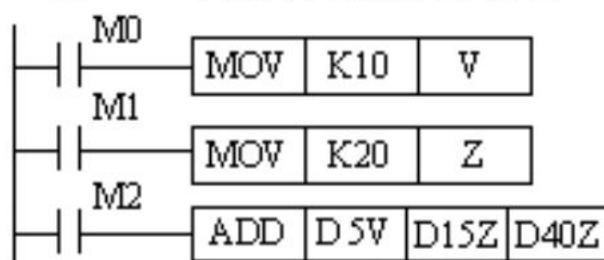


图 5.11 变址操作举例

## 5.2 程序流向控制指令 1

FX2N系列PLC的功能指令中程序流向控制指令共有10条，功能号是FNC00~FNC09，程序流向控制指令汇总如附录表B.2所示。通常情况下，PLC的控制程序是顺序逐条执行的，但是在许多场合下却要求按照控制要求改变程序的流向。这些场合有：条件跳转、转子与返回、中断调用与返回、循环、警戒时钟与主程序结束。

### 5.2.1 条件跳转指令

#### 1. 指令用法说明

条件跳转指令为CJ或CJ（P）后跟标号，其用法是当跳转条件成立时跳过一段指令，跳转至指令中所标明的标号处继续执行，若条件不成立则继续顺序执行。这样可以减少扫描时间并使“双线圈操作”成为可能。

2012-4-27

## 5.2 程序流向控制指令 2

条件跳转指令的助记符、功能号、操作数和程序步等指令概要如表5.2所示。由表5.2可见，能够充当目标操作数的只有标号P0~P127。

**例5.2** 梯形图如图5.12所示，阅读此程序，试分析：

- (1) 程序的可能流向；
- (2) 程序中的“双线圈操作”是否可能。

**解：**（1）分析图5.12所示程序的流向如下。

①若M0接通，则CJ P0的跳转条件成立，程序将跳转到标号为P0处。因为M0常闭是断开的，所以 CJ P1的跳转条件不成立，

表 5.2 CJ 指令概要

| 条件跳转指令 |             | 操作数                 | 程序步         |
|--------|-------------|---------------------|-------------|
| P      | FNC00       | [D ·] : P0、P1……P127 | CJ、CJ(P) 3步 |
| 16     | CJ<br>CJ(P) |                     | 标号 P 1步     |

## 5.2 程序流向控制指令 3

程序顺序执行。按照M3的状态对Y000进行处理。

②若M0断开，则CJ P0的跳转条件不成立，程序会按照指令的顺序执行下去。执行到P0标号处时，由于M0常闭是接通的，则CJ P1的跳转条件成立，因此程序就会跳转到P1标号处。

(2) Y000为双线圈输出。

程序在执行过程中，M0常开和M0常闭是一对约束。使线圈Y000驱动逻辑任何时候只有一个会发生，所以在图5.12所示梯形图中Y000为双线圈输出是可以的。

### 2. 跳转程序中软元件状态与标号

(1) 被跳过程序段中软元件的状态

被跳过的程序段中的各种继电器和状态器、定时器将保持跳转发生前的状态不变。正在工作的定时器T192~T199高速计数器C235~C255不管有无跳转仍将

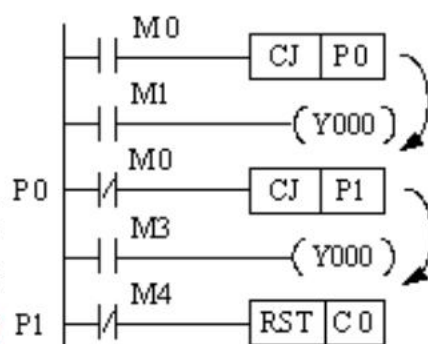


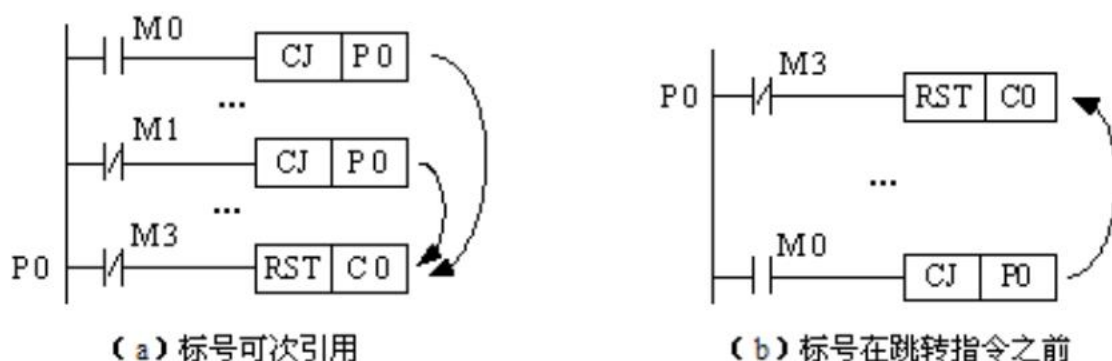
图 5.12 CJ 指令示例

## 5.2 程序流向控制指令 4

连续工作，输出接点也能动作。掉电保持计数器、定时器，其当前值被锁定。程序继续执行时，它们将继续工作。复位优先，即使复位指令在被跳过程序段中，条件满足，复位也将执行。

(2) 标号不能重复使用，但能多次引用。

同一标号不能重复使用，但可多次被引用，即可从不同的地方跳转到同一标号处，如图5.13 (a)。标号也可以出现在跳转指令之前，如图5.13 (b)。



## 5.2 程序流向控制指令 5

当M0接通时，程序也允许向回跳转。但是如果M0接通时间超过100ms，会引起警戒时钟出错，但不会影响程序的执行。

标号共有128个，其中P63相当于END，不能作为真正的标号使用。这样，当要跳过最后一段程序结束时，就可以在此段程序前设置一条CJ P63指令。也可以理解为CJ P63就是跳转到程序的最开始处。而且标号P63不必出现在程序中。

### 3. 无条件跳转与条件跳转的脉冲执行方式

#### (1) 构造无条件跳转指令

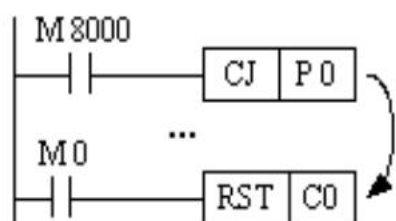
可用条件跳转指令来构造无条件跳转指令，使用某个始终成立的条件使条件跳转变换成无条件跳转。常用的是

## 5.2 程序流向控制指令 6

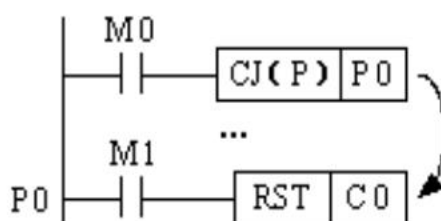
M8000，因为只要PLC处于RUN状态，则M8000总是接通的，无条件跳转梯形图如图5.14（a），条件跳转指令CJ P0的驱动条件始终成立，因此就可以将这条指令看成是无条件跳转。

（2）条件跳转指令的脉冲执行方式

条件跳转指令脉冲执行方式如图5.14（b）。



（a）无条件跳转指令



（b）条件跳转指令的脉冲执行方式

## 5.2 程序流向控制指令 7

### 4. 跳转与主控区之间的相关问题

- ①如果跳转的区域包括整个主控区(MC—MCR)，则将不受任何限制，可以随意跳转而不必考虑主控区问题。
- ②如果跳转从主控区外跳到主控区内时，这时主控指令的目标接点，应被当作接通来处理。比如说被跳过的主控指令为MC N0 M10，则M10仍被看作是接通的。
- ③如果跳转发生在主控区内，当主控接点为断开时，跳转指令因没有执行到而不能跳转。
- ④如果跳转从主控区内跳到主控区外时，当主控接点断开时，由于没有执行到跳转指令，因此不能跳转。当主控接点接通时，可以跳转，这时MCR指令被忽略。
- ⑤如果跳转从一个主控区内跳到另一个主控区内，而且

## 5.2 程序流向控制指令 8

源主控接点是接通的，则跳转可以进行，不管目标主控接点原状态如何，均被看做接通，MCR N0被忽略。

### 5.2.2 转子与返回指令

子程序也是为一些特定的控制目的编制的相对独立的模块，供主程序调用。为了区别于主程序，将主程序排在前边，子程序排在后边，并以主程序结束指令FEND（FNC06）给以分隔。

#### 1. 指令用法说明

（1）子程序调用指令：CALL或CALL（P） 标号，标号是被调用子程序的入口地址，以P0～P127（不包括P63）来表示。

子程序返回用SRET指令。

## 5.2.2 转子与返回指令 2

转子与返回指令的指令概要如表5.4所示。子程序调用和返回的梯形图如图5.15（a）。当M0接通时，调用子程序P0，程序将跳转到P0标号所指向的那条程序，同时将调用指令下一条指令的地址作为断点保存。此后从P0开始逐条顺序执行子程序，直至遇到SRET指令时，程

表 5.4 转子与返回指令概要

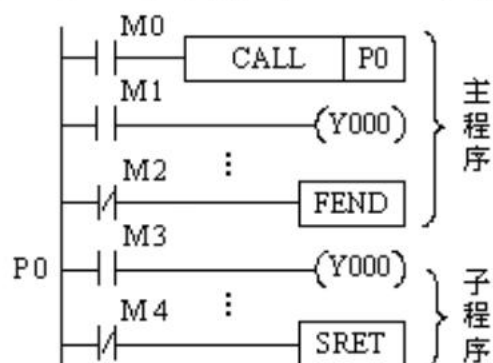
| 指令名称 | 助记符      | 操作数                        | 程序步                |
|------|----------|----------------------------|--------------------|
| 转子   | FNC 01   | [D·]: P0、P1……P62<br>嵌套 5 级 | CALL, CALL (P) 3 步 |
|      | CALL     |                            | 标号 P 1 步           |
|      | CALL (P) |                            |                    |
| 返回   | FNC 02   | 无                          | SRET 1 步           |
|      | SRET     |                            |                    |

### 5.2.2 转子与返回指令 3

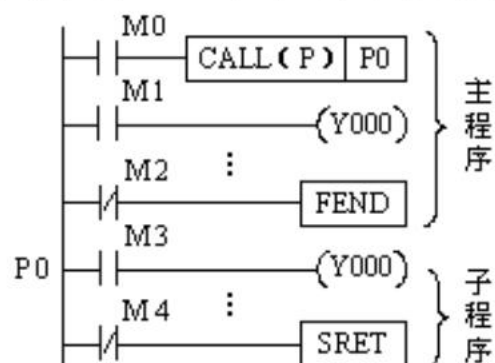
序将返回到主程序的断点处，继续顺序执行主程序，即执行指令LD M1，OUT Y000。

(2) 子程序的位置与标号使用

子程序P0安排在主程序结束指令FEND之后，标号P0和子程序返回指令SRET间的程序构成了P0子程序的内容



(a) 子程序调用与返回例



(b) CALL 指令的脉冲执行方式

### 5.2.2 转子与返回指令 4

主程序带有多个子程序时，子程序要依次放在主程序结束指令FEND之后，并以不同的标号相区别。**FX1N**、**FX2N**和**FX2NC**子程序标号范围为P0~P127（**FX1S**为**P0~P63**），这些标号与条件转移中的标号相同，在条件转移中已使用了的标号，子程序不能再用。同一标号只能用一次，不同的CALL指令可多次调用同一标号。

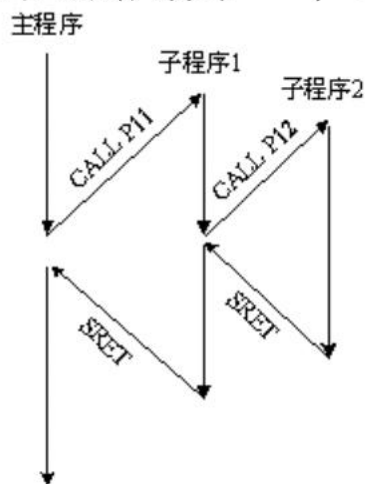
#### （3）CALL指令的脉冲执行方式

脉冲执行方式如图5.15（b），只有在M0上升沿时，程序才会转子。CJ是跳转，CALL也是一种跳转，不过CJ跳转是“有去无回”，而CALL的跳转则是“有去有回”的，子程序结束后将会回到主程序的断点处继续执行原来的程序。为了两者区别，把后者称谓“调用”，更适当。

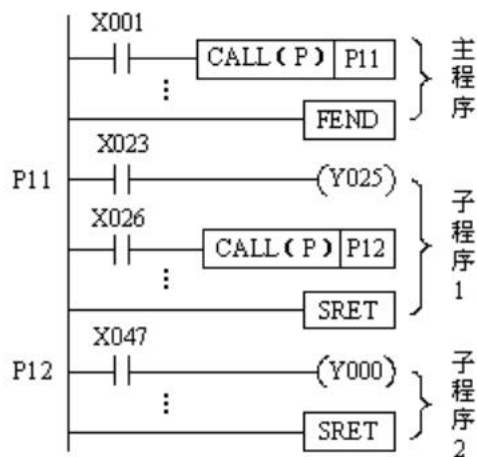
## 5.2.2 转子与返回指令 5

### 2. 子程序的嵌套

子程序嵌套示意如图5.16 (a)，梯形图如图5.16 (b)  
子程序嵌套：主程序调用子程序1，在执行子程序1时，子程序1又调用另一个子程序2，称为子程序嵌套。



(a) 子程序嵌套示意



(b) 子程序嵌套梯形图

### 5.2.2 转子与返回指令 6

子程序嵌套总数可有5级。

**注意：**在子程序和中断子程序中使用的定时器范围为：T192~T199和T246~T249。在此之外的定时器，虽然在子程序中或许也能使用，但不能保证其运行的正确性，所以请别使用在此之外的定时器。

### 5.2.3 中断与返回指令

中断是CPU与外设“打交道”（数据传送）的一种方式，慢速的外设远远跟不上高速CPU的节拍，要“拖累”CPU。为此可采用数据传送的中断方式，使CPU与外设并行工作的，平时CPU在执行主程序，当外设需要数据传送服务时，才去向CPU发出中断请求。在允许中断的情况下，CPU可以响应外设的中断请求，从主程序中被拉出来，去执行一段中断服务子程序，比如给了外设一批数据

### 5.2.3 中断与返回指令 2

后，就不再管外设，返回主程序。以后都是这样，每当外设需要数据传送服务时，又会向CPU发中断请求。可见CPU只有在执行中断服务子程序短暂的时间里才同外设打交道，所以CPU的工作效率就大大提高了。

#### 1. 指令用法说明

有关中断指令概要如表5.5所示。

(1) 中断返回指令：

FNC 03 IRET

表 5.5 有关中断指令概要

| 指令名称 | 功能号 助记符     | 操作数     | 程序步     |
|------|-------------|---------|---------|
| 中断返回 | FNC 03 IRET | [D·]: 无 | IRET 1步 |
| 开中断  | FNC 04 EI   | [D·]: 无 | EI 1步   |
| 关中断  | FNC 05 DI   | [D·]: 无 | DI 1步   |

### 5.2.3 中断与返回指令 3

(2) 开中断指令（中断允许）：FNC 04 EI

(3) 关中断指令（中断禁止）：FNC 05 DI

2.3.4节已经介绍了FX2N系列PLC有3类中断：

外部中断

内中断（即内部定时器中断）

高速计数器外部计数中断

FX2N系列PLC可以多达15个中断源，15个中断源可以同时向CPU发中断请求信号，这时CPU要通过中断判优，来决定响应那一个中断。15个中断源的优先级由中断号决定，中断号小者其优先级为高。另外，外中断的优先级整体上高于内中断的优先级。这样，在主程序的执行过程中，就可根据不同中断服务子程序中PLC所要完成工作的优先级高低决定能否响应中断。对可以响应中

### 5.2.3 中断与返回指令 4

断的程序段用中断允许指令EI来开中断，对不允许中断的程序段用中断指令DI来关中断。程序中允许中断响应的区间应该由EI指令开始，DI指令结束，如图5.17所示。在此区间之外时，即使有中断请求，CPU也不会立即响应。通常情况下，在执行某个中断服务程序时，将禁止其它中断。

中断返回指令必须用**IRET**，不能用于子程序返回指令**SRET**。**IRET**指令除了能从中断服务程序返回以外，还要通知CPU本次中断已经结束。

2012-4-27

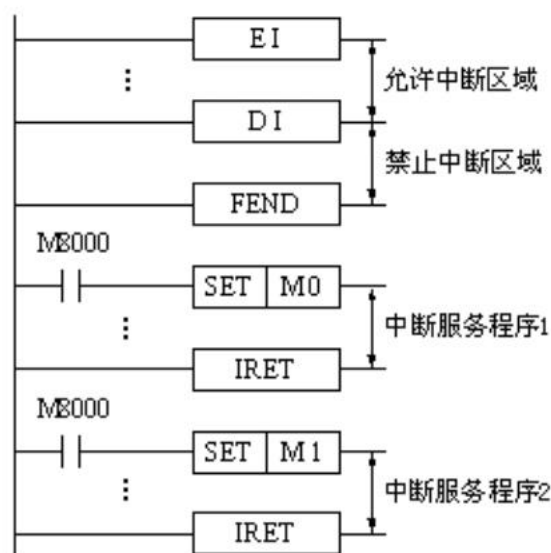


图 5.17 中断区间示意

### 5.2.3 中断与返回指令 5

**中断与子程序区别：**子程序调用是事先在程序中用CALL给定的，但中断调用要求响应时间小于机器的扫描周期，所以就不能事先在程序中给定，而是由外设（中断源）随机地通过硬件向CPU发中断请求，才把CPU拉到中断服务子程序中去的。整个中断是一个软硬件结合的过程。

#### 2. 中断指针

为区别内外中断及标明中断子程序的入口，规定了中断标号。中断标号是I开头的，又称为I指针。子程序的标号是P开头的，又称为P指针。I指针分为3种。

##### （1）外中断指针

外中断指针的格式如图5.19（a），I00~150，共6点。

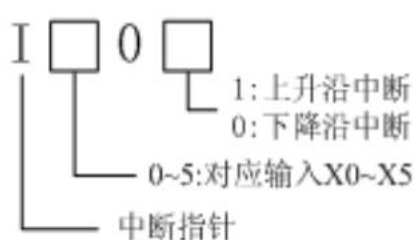
外中断是外部信号引起的，对应的外部输入口为X000。

### 5.2.3 中断与返回指令 6

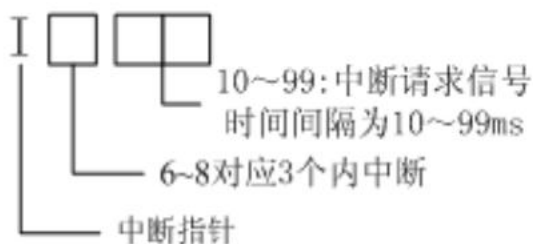
~X005。指针格式中的最后一位是选择是上升沿请求中断，还是下降沿请求中断。

#### (2) 内中断指针

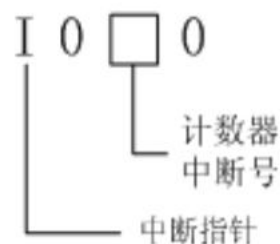
内中断指针的格式如图5.19 (b) 所示，I6□□~I8□□，共3点。内中断为内部定时时间到信号中断，由指定编号为6~8的专用定时器控制。设定时间在10~99ms间选取，每隔设定时间就会中断一次。



(a) 外中断指针格式



(b) 内中断指针格式



(c) 高速计数器中断指针格式

图 5.19 中断指针格式

### 5.2.3 中断与返回指令 7

#### (3) 高速外部计数中断指针

高速计数器中断指针的格式如图5.19 (c) 所示,共6点: I010~I060。这6个中断指针分别表示由高速计数器 (C235~C255) 的当前值实现的中断。

**例5.3** 中断指令的梯形图如图5.17和图5.18所示, 试解答:

- (1) 指出I001中断的含义, 并分析此中断的过程;
- (2) 指出I699中断的含义, 并分析此中断的过程;
- (3) 指出I020中断的含义, 并分析此中断的过程。

**解:** (1) I001表示X000为中断请求信号, 且上升沿有效。因此在允许中断区间, 如果输入X000从OFF→ON变化时 (上升沿), 则程序从主程序转移到标号为I001处, 开始执行中断服务程序1, 直至遇IRET指令时返回主程序。

(2) I699表示内部定时时间到中断, 每隔99ms就执行I699开始

2012-4-27

39

### 5.2.3 中断与返回指令 8

的中断服务程序一次，直至遇IRET指令时返回主程序。

(3) I020表示高速计数器C236计数到中断，从X1输入计数脉冲，每当C236当前值为10时，产生中断，执行标号为I020开始的中断服务程序一次，D1就被加1，直至遇IRET指令时返回主程序。

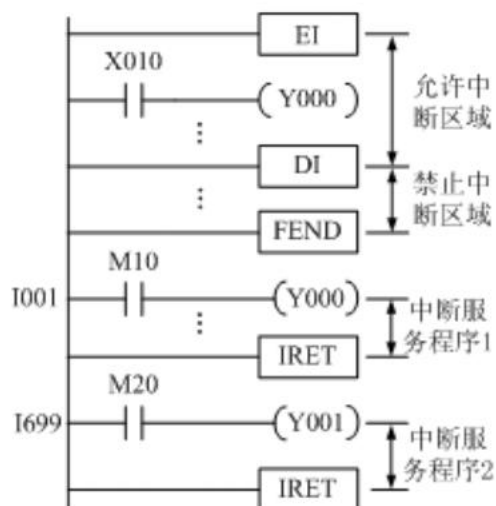


图 5.17 内外中断示意梯形图

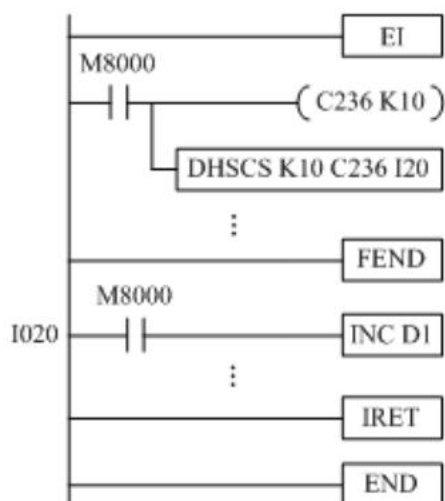


图 5.18 高速计数器中断示意梯形图

### 5.2.3 中断与返回指令 9

#### 3. 中断请求信号的宽度与中断屏蔽寄存器

##### (1) 中断请求信号宽度

中断请求信号宽度，即中断请求信号的持续时间必须大于 $200\mu\text{s}$ ，宽度不足的请求信号可能得不到正确响应。

##### (2) 中断屏蔽寄存器

M8050~M8058这10个特殊功能辅助继电器是同中断有关的，其功能如表5.5和表5.6所示。可用程序设置其为ON或OFF，当其为ON时，即使已经用EI指令开中断了，也会屏蔽相关的中断，不妨将M8050~M8059称之为中断屏蔽寄存器。DI则是中断屏蔽总开关。

## 5.2.3 中断与返回指令 10

表 5.5 内外中断屏蔽寄存器

| 特殊寄存器名 | 状态 | 功能         | 特殊寄存器名 | 状态 | 功能         |
|--------|----|------------|--------|----|------------|
| M8050  | ON | 禁止 I00X 中断 | M8055  | ON | 禁止 I50X 中断 |
| M8051  | ON | 禁止 I10X 中断 | M8056  | ON | 禁止 I6XX 中断 |
| M8052  | ON | 禁止 I20X 中断 | M8057  | ON | 禁止 I7XX 中断 |
| M8053  | ON | 禁止 I30X 中断 | M8058  | ON | 禁止 I8XX 中断 |
| M8054  | ON | 禁止 I40X 中断 |        |    |            |

表 5.6 高速计数器中断屏蔽寄存器

| 特殊寄存器名 | 状态 | 功能         | 特殊寄存器名 | 状态 | 功能         |
|--------|----|------------|--------|----|------------|
| M8059  | ON | 禁止 I010 中断 | M8059  | ON | 禁止 I040 中断 |
|        | ON | 禁止 I020 中断 |        | ON | 禁止 I050 中断 |
|        | ON | 禁止 I030 中断 |        | ON | 禁止 I060 中断 |

### 5.2.4 主程序结束指令 1

主程序结束指令：FNC 06 FEND

有关主程序结束指令的概要如表5.7。

FEND指令表示主程序结束，此后CPU将进行输入/输出处理、警戒时钟刷新，完成后回到第0步。子程序和中断服务程序都必须写在FEND后，没有它们时也可以没有FEND指令。但是程序的最后必须用END指令结尾。所以，子程序及中断服务程序必须写在FEND指令与END指令之间。

表 5.7 主程序结束指令概要

| 指令名称  | 功能号 助记符     | 操作数     | 程序步     |
|-------|-------------|---------|---------|
| 主程序结束 | FNC 06 FEND | [D·]: 无 | FEND 1步 |

### 5.2.4 主程序结束指令 2

若FEND指令在CALL或CALL (P) 指令执行之后，SRET指令执行之前出现，或将FEND指令置于FOR-NEXT循环之中，则被认为出错。一个完整的PLC程序可以没有子程序，也可以没有中断服务程序，但必定要有主程序。

### 5.2.5 警戒时钟指令

警戒时钟刷新指令： FNC 07    WDT (P)

警戒时钟刷新指令概要如表5.8所示。

表 5.8 警戒时钟刷新指令概要

| 指令名称   | 功能号    助记符        | 操作数       | 程序步                 |
|--------|-------------------|-----------|---------------------|
| 警戒时钟刷新 | FNC 07    WDT (P) | [D • ]: 无 | WDT, WDT (P)    1 步 |

### 5.2.5 警戒时钟指令 1

WDT指令用于1.3.2介绍过的警戒定时器刷新，CPU从第0步扫描到END或FEND指令时，将使警戒定时器复位。如果扫描时间，因干扰超过了D8000中设定的警戒定时器定时时间，警戒定时器不再被复位，用户程序将会停止执行，PLC面板上的CPU-E出错指示灯将会点亮。为此，可将WDT指令插到合适的程序步中来刷新警戒定时器，以使顺序程序得以继续执行到END。这样就可以将一个运行时间大于警戒定时器定时值的程序用WDT指令分成几部分，使每部分的执行时间都小于警戒定时器定时值。

存储在D8000中的警戒定时器定时时间由PLC的监控程序写入，同时也允许用户改写其内容。若希望扫描周期

### 5.2.5 警戒时钟指令 2

时间改写为160ms，可以用功能指令MOV来改写D8000的内容，如图5.20所示。此外，WDT指令还可用于：

(1) 当程序用CJ指令向后跳转时，即对应的P标号步序小于CJ指令的步序，为防止出错，应在P标号之后插入WDT指令，如图5.21。

(2) 可将WDT指令置于FOR-NEXT循环之中，以防止死循环或循环时间超时而停止运行。

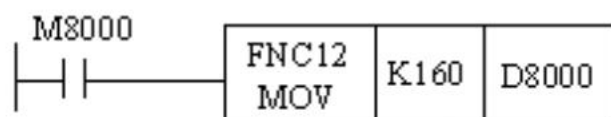


图 5.20 利用 MOV 指令改写警戒时钟

2012-4-27

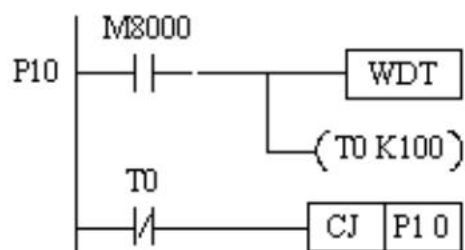


图 5.21 P 标号后插入 WDT 指令

46

## 5.2.6 循环指令 1

## 1. 指令用法说明

(1) 循环体起点指令: FNC 08 FOR (16)

(2) 循环体终点指令: FNC 09 NEXT

循环指令概要如表5.9所示。能够充当源操作数的为如表中[S·]所指定的范围内的所有软元件。

循环指令可反复执行某段程序，只要将这一段程序放在

表 5.9 循环指令概要

| 指令名称             | 功能号助记符           | 操作数                                                                                                                                                                                                                               | 程序步              |                  |                  |                  |                  |      |   |   |      |        |
|------------------|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------|---|---|------|--------|
| 循环开始             | FNC08<br>FOR     | <div><div>←————— [ S · ] —————→</div><table><tr><td>K<sub>n</sub>H</td><td>K<sub>n</sub>X</td><td>K<sub>n</sub>Y</td><td>K<sub>n</sub>M</td><td>K<sub>n</sub>S</td><td>T</td><td>C</td><td>D</td><td>V, Z</td></tr></table></div> | K <sub>n</sub> H | K <sub>n</sub> X | K <sub>n</sub> Y | K <sub>n</sub> M | K <sub>n</sub> S | T    | C | D | V, Z | FOR 3步 |
| K <sub>n</sub> H | K <sub>n</sub> X | K <sub>n</sub> Y                                                                                                                                                                                                                  | K <sub>n</sub> M | K <sub>n</sub> S | T                | C                | D                | V, Z |   |   |      |        |
| 循环结束             | FNC09<br>NEXT    | 无                                                                                                                                                                                                                                 | NEXT 1步          |                  |                  |                  |                  |      |   |   |      |        |

## 5.2.6 循环指令 2

FOR—NEXT间，待执行完指定的循环次数后，才执行NEXT下一条指令。

在梯形图中判断FOR/NEXT指令配对的原则是：与NEXT指令之前相距最近的FOR指令是一对循环指令，FOR/NEXT对是唯一的。

FOR指令和NEXT指令间包含的程序，称为循环体，循环体内的程序就是要反复循环执行的操作。

如果在循环体内又包含了另外一个完整的循环，则称为循环的**嵌套**。图5.22中循环C的循环体中包含了循环B的全部，循环B的循环体中包含了循环A的全部，这是三重循环的嵌套，循环指令最多允许5层嵌套。嵌套循环程序的执行总是由内向外，逐层循环的。

### 5.2.6 循环指令 3

循环次数由FOR后的数值指定，表5.9 中[S·] 区间内的元件都可以。循环次数范围为1~32767，如循环次数<1时，被当作1处理，FOR--NEXT循环一次。

注意:应避免下述会出错情况。

- ① NEXT指令出现在FOR指令之前。
- ② FOR和NEXT指令必须成对使用，缺一不可。
- ③ NEXT指令出现在FEND或END指令之后。

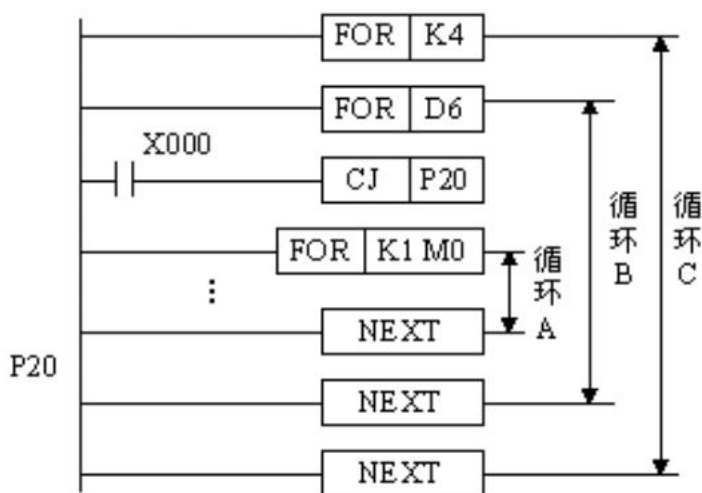


图 5.22 FOR NEXT 指令例

## 5.2.6 循环指令 4

注意：应避免下述会出错情况。

- ① **NEXT**指令出现在**FOR**指令之前。
- ② **FOR**和**NEXT**指令必须成对使用，缺一不可。
- ③ **NEXT**指令出现在**FEND**或**END**指令之后。

### 5.3 数据传送指令

在FX2N系列PLC中设置了8条数据传送指令，2条数据比较指令，其功能号是FNC10～FNC19。

传送指令：

MOV（传送）                      SMOV（BCD码移位传送）

CML（取反传送）              BMOV（数据块传送）

FMOV（多点传送）            XCH（数据交换）

BCD（二进制数转换成BCD码并传送）

BIN（BCD码转换为二进制数并传送）

比较指令：

CMP（比较）

ZCP（区间比较）

## 5.3.1 比较指令 1

比较指令：**FNC10 CMP [S1·] [S2·] [D·]**

其中[S1·]、[S2·]为两个比较的源操作数，[D·]为比较结果标志软元件，指令中给出的是标志软元件的首地址。

比较指令的概要如表5.10所示。比较指令CMP可对两个数进行代数减法操作，将源操作数[S1·]和[S2·]的数据进

表 5.10 比较指令概要

| 比较指令             |                  | 操作数                                                                                                                                                                                                                           |                  |                  |   |   |                           |      |  | 程序步              |                  |                  |                  |                  |   |   |   |      |                  |
|------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|---|---|---------------------------|------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---|---|---|------|------------------|
| P                | FNC 10<br>CMP    | <div><div>← [S1 ·] [S2 ·] →</div><table><tr><td>K<sub>n</sub>H</td><td>K<sub>n</sub>X</td><td>K<sub>n</sub>Y</td><td>K<sub>n</sub>M</td><td>K<sub>n</sub>S</td><td>T</td><td>C</td><td>D</td><td>V, Z</td></tr></table></div> |                  |                  |   |   |                           |      |  | K <sub>n</sub> H | K <sub>n</sub> X | K <sub>n</sub> Y | K <sub>n</sub> M | K <sub>n</sub> S | T | C | D | V, Z | CMP<br>CMP(P) 7步 |
| K <sub>n</sub> H | K <sub>n</sub> X | K <sub>n</sub> Y                                                                                                                                                                                                              | K <sub>n</sub> M | K <sub>n</sub> S | T | C | D                         | V, Z |  |                  |                  |                  |                  |                  |   |   |   |      |                  |
| D                | CMP(P)           | <table><tr><td>X</td><td>Y</td><td>M</td><td>S</td></tr></table> <div><div>← [D ·] →</div></div>                                                                                                                              | X                | Y                | M | S | (D) CMP<br>(D) CMP(P) 13步 |      |  |                  |                  |                  |                  |                  |   |   |   |      |                  |
| X                | Y                | M                                                                                                                                                                                                                             | S                |                  |   |   |                           |      |  |                  |                  |                  |                  |                  |   |   |   |      |                  |

### 5.3.1 比较指令 2

行比较，结果送到目标操作数[D·]中，再将比较结果写入指定的相邻三个标志软元件中。指令中所有源数据均作为二进制数处理。

图5.23所示为比较指令CMP的梯形图，对应的指令为：  
**CMP K100 D10 M0。**

在图5.23中，如X010接通，则将执行比较操作，即将100减去D10中的内容，再将比较结果写入相邻三个标志软元件M0~M2中。标志位操作规则是：

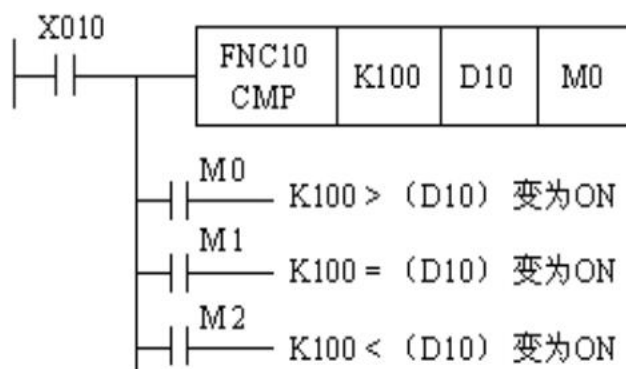


图 5.23 比较指令 CMP 举例

### 5.3.1 比较指令 3

若 $K100 > (D10)$ ，则M0被置1；

若 $K100 = (D10)$ ，则M1被置1；

若 $K100 < (D10)$ ，则M2被置1。

可见CMP指令执行后，标志位中必有一个被置1，而其余二个均为0。

CMP指令在作32位操作时，使用前缀(D)：

(D) CMP [S1·] [S2·] [D·]。

CMP指令也可有脉冲操作方式，使用后缀(P)：

(D) CMP (P) [S1·] [S2·] [D·]，只有在驱动条件由OFF→ON时进行一次比较。

注意：指令中的三个操作数必须按表5.10所示编写，如果缺操作数，或操作元件超出此表中指定范围等都要引起出错。清除比较结果，可用RST或ZRST复位指令。

### 5.3.2 区间比较指令 1

区间比较指令：**FNC11 ZCP [S1·] [S2·] [S3·] [D·]**

[S1·]和[S2·]为区间起点和终点，[S3·]为另一比较软元件，[D·]为标志软元件（首地址）。ZCP指令可将某个指定的源数据[S3·]与一个区间的数据进行代数比较，[S1·]和[S2·]分别为区间的下限和上限，比较结果送到目标操作数[D·]中，[D·]由3个连续的标志位软元件组成。

表 5.11 区间比较指令概要

| 区间比较指令 |        | 操作数                                                                                                                                               |                  |                  |                  |                  |   |   |   |      | 程序步            |
|--------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---|---|---|------|----------------|
| P      | FNC 11 | <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: space-between;"> <span>[S1·]</span> <span>[S2·]</span> <span>[S3·]</span> </div> |                  |                  |                  |                  |   |   |   |      | ZCP            |
|        | ZCP    | K <sub>n</sub> H                                                                                                                                  | K <sub>n</sub> X | K <sub>n</sub> Y | K <sub>n</sub> M | K <sub>n</sub> S | T | C | D | V, Z | ZCP(P) 9步      |
| D      | ZCP(P) | X                                                                                                                                                 | Y                | M                | S                |                  |   |   |   |      | (D)ZCP         |
|        |        | <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span>[D·]</span> </div>                                               |                  |                  |                  |                  |   |   |   |      | (D) ZCP(P) 17步 |

### 5.3.2 区间比较指令 2

图5.24 所示为区间比较指令示例梯形图，对应指令为：  
ZCP K100 K200 C0 M0。

如果X010接通，则将执行区间比较操作，即将C0的内容与区间的上下限去比较，比较结果写入相邻三个标志位软元件M0~M2中。标志位操作规则是：

若 $K100 > C0$ ，

则M0被置1；

若 $K100 < C0 < K200$ ，

则M1被置1；

若 $K200 < C0$ ，

则M2被置1。

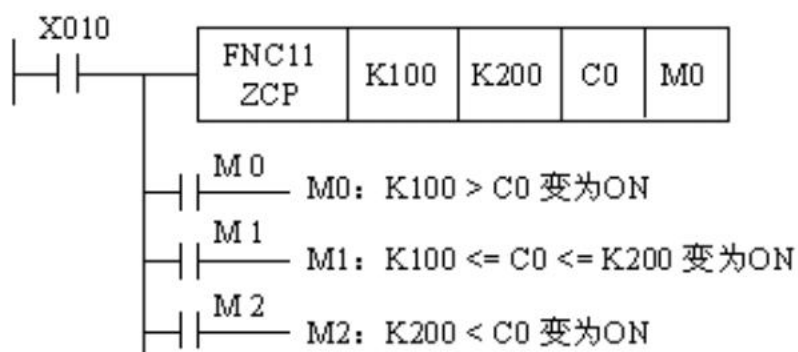


图 5.24 区间比较指令 ZCP 举例

### 5.3.2 区间比较指令 3

ZCP指令的32位方式:

(D) ZCP [S1·] [S2·] [S3·] [D·]。

ZCP指令的脉冲方式:

(D) ZCP (P) [S1·] [S2·] [S3·] [D·]

有关ZCP指令操作数等注意事项同CMP指令。

### 5.3.3 传送指令

数据传送指令: **FNC12 MOV [S·] [D·]**

[S·]为源数据, [D·]为目软元件。

功能: 将源数据传送到目软元件中去。

数据传送指令概要如表5.12。能充当源操作数的为如表中[S·]所指定的范围内的所有软元件; 能够充当目操作数的软元件要除去常数K、H和输入继电器位组合。

## 5.3.3 传送指令 2

表 5.12 数据传送指令概要

| 传送指令 |               | 操作数                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 程序步                                 |
|------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| P    | FNC 12<br>MOV | <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">K<sub>n</sub>H</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">K<sub>n</sub>X</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">K<sub>n</sub>Y</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">K<sub>n</sub>M</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">K<sub>n</sub>S</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">T</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">C</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">D</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">V, Z</div> </div> | MOV                                 |
| D    | MOV(P)        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | MOV(P) 5步<br>(D)MOV<br>(D)MOV(P) 9步 |

图5.25为MOV的示例梯形图，对应的指令为：

MOV D10 D20。

如X010接通，将D10的内容传送到D20中去，传送结果

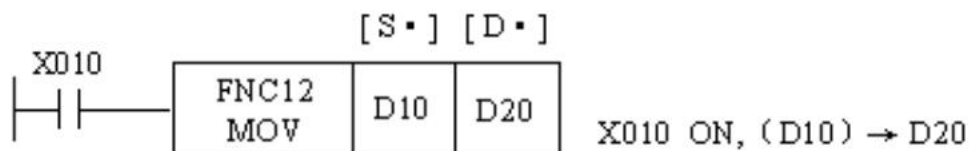


图 5.25 数据传送指令 MOV 举例

### 5.3.3 传送指令 3

D10内容保持不变，D20中内容被D10内容转化为二进制后取代。MOV指令的32位脉冲方式：

(D) MOV (P) [S·] [D·]。

### 5.3.4 移位传送指令

移位传送指令：**FNC13 SMOV [S·] m1 m2 [D·] n**  
[S·]为源数据，m1为被传送的起始位，m2为传送位数

表 5.13 移位传送指令概要

| 移位传送指令 |                | 操作数 | 程序步         |
|--------|----------------|-----|-------------|
| P      | FNC 13<br>SMOV |     | SMOV        |
| 16     | SMOV(P)        |     | SMOV(P) 11步 |

### 5.3.4 移位传送指令 2

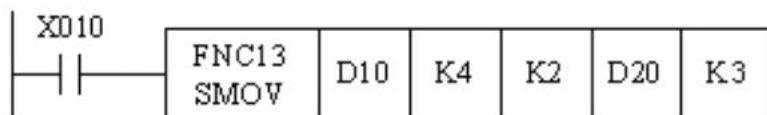
, [D·]为目软元件, n为传送的目起始位。

功能: 将[S·]第m1位开始的m2个数移位到[D·]的第n位开始的m2个位置去, m1、m2和n取值均为: 1~4。分开的BCD码重新分配组合, 一般用于多位BCD拨盘开关的数据输入。

图5.26为SMOV的示例梯形图, 对应指令为:

SMOV D10 K4 K2 D20 K3

移位传送示意图如图 5.27。设 D10=BCD 码 4321, D20=BCD 码 9008。如 X010 接通, 执行移位传送指令。



### 5.3.4 移位传送指令 3

将D10中的二进制数转换成BCD码4321；然后将第4位（ $m1=K4$ ）开始的共2位（ $m2=K2$ ）BCD码4和3，分别移到D20的第3位（ $n=K3$ ）和第2位的BCD码位置上去，所以移位传送后D20=9438。

移位传送指令只能对16位数据进行操作,所以BCD码值超过9999时将会出错。

SMOV指令脉冲方式:

SMOV (P) [S.] m1 m2 [D.] n。

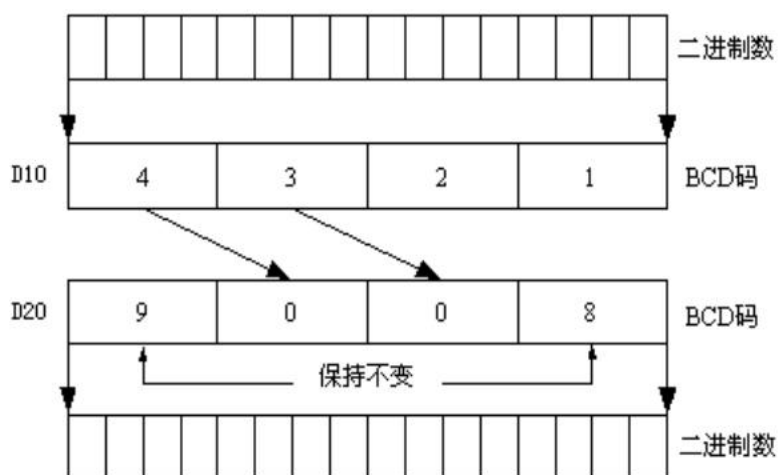


图 5.27 移位传送示意图

### 5.3.5 取反传送指令 1

取反传送指令：**FNC14 CML [S·] [D·]**

[S·]为源数据，[D·]为目软元件。

功能:将[S·]按二进制的位取反后送到目[D·]中。

取反传送指令概要如表5.14。

图5.28为取反传送指令CML示例梯形图，对应指令为：  
CML D10 K1Y001。

表 5.14 取反传送指令概要

| 取反传送指令 |         | 操作数 | 程序步                       |
|--------|---------|-----|---------------------------|
| P      | FNC 14  |     | CML                       |
|        | CML     |     | CML (P) 5步                |
| D      | CML (P) |     | (D) CML<br>(D) CML (P) 9步 |

### 5.3.5 取反传送指令 2

在图5.28中，如X010接通，则将执行取反传送指令。首先将D10中的各个位取反。然后根据K1Y001指定，将D10的低4位送到Y004、Y003、Y002、Y001四位元件中去，因此Y005以上的输出继电器不会有任何变化。如果被取反的软元件是K或H型的都将被变换成二进制数后，再取反传送。

CML指令32位脉冲格式：

(D) CML (P) [S.] [D.]。

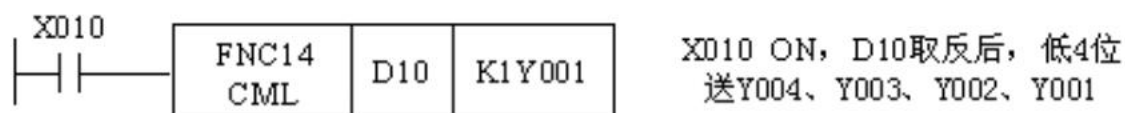


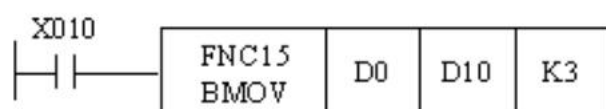
图 5.28 取反传送指令 CML 举例

| 块传送指令 |          | 操作数 | 程序步         |
|-------|----------|-----|-------------|
| P     | FNC 15   |     | BMOV        |
| 16    | BMOV (P) |     | BMOV (P) 7步 |

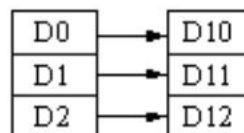
### 5.3.6 块传送指令 2

图5.29 (a) 为块传送指令示例梯形图，对应指令为：  
**BMOV D0 D10 K3。**

在图5.29 (a) 中，如X010接通，执行块传送指令。K3指定数据块个数为3，将D0~D2内容传送到D10~D12，如图5.29 (b)。当源、目类型相同时，传送顺序自动决定。如源、目类型不同，只要位数相同就可正确传送。如源、目软元件号超出允许范围，则只对符合规定的数据传送。BMOV指令没有32位操作方式，但有脉冲方式：**BMOV (P) [S·] [D·] n。**



(a) 块传送指令举例



(b) 块传送示意

### 5.3.7 多点传送指令 1

多点传送指令： FNC16 FMOV [S·] [D·] n

[S·]为源软元件，[D·]为目软元件，n为目软元件个数。

功能：将一个源中的数据传送到指定的n个目中去。指令中给出的是目的首地址。常用于对某一段数据寄存器清零或置相同的初始值。

多点传送指令概要如表5.16。

表 5.16 块传送指令概要

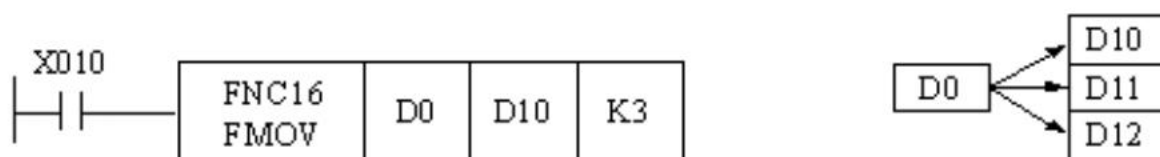
| 多点传送指令 |         | 操作数 | 程序步        |
|--------|---------|-----|------------|
| P      | FNC 15  |     | FMOV       |
|        | FMOV    |     | FMOV(P) 7步 |
| 16     | FMOV(P) |     |            |

### 5.3.7 多点传送指令 2

图5.30 (a) 为多点传送指令示例梯形图，对应指令：  
**FMOV D0 D10 K3。**

在图5.30 (a) 中，如X010接通，按K3指定目元件个数为3，则将D0中的内容传送到D10~D12中去，如图5.30

(b)。传送后D0中的内容不变，而D10~D12内容被D0内容取代。如果目软元件号超出允许范围，则只对符合规定的数据进行传送。FMOV指令没有32位操作方式，但有脉冲方式：**FMOV (P) [S.] [D.] n**



(a) 多点传送指令举例

(b) 多点传送示意

### 5.3.8 数据交换指令 1

数据交换指令： FNC17 XCH [D1·] [D2·]

[D1·]，[D2·]为两个目标软元件。

功能：将两个指定的目标软元件的内容交换。

数据交换指令概要如表5.17。

图5.31为数据交换指令示例梯形图，对应指令为：

XCH D10 D20

表 5.17 数据交换指令概要

| 数据交换指令 |         | 操作数 | 程序步         |
|--------|---------|-----|-------------|
| P      | FNC 17  |     | XCH         |
|        | XCH     |     | XCH (P) 5步  |
| D      | XCH (P) |     | DXCH        |
|        |         |     | DXCH (P) 9步 |

### 5.3.8 数据交换指令 2

在图5.31中，如X010接通，则将执行数据交换指令。将D10的内容传送到D20中去，而D20中的内容则传送到D10中去，两个软元件的内容互换。

注意：按图5.31中的梯形图，数据在每个扫描周期都要交换1次，而经过两次交换后D10和D20的内容将复原。解决的办法是使用XCH指令的脉冲方式，只有在驱动条件由OFF→ON时进行一次交换操作。

XCH指令的32位脉冲方式为：

(D) XCH (P) [D1.] [D2.]。

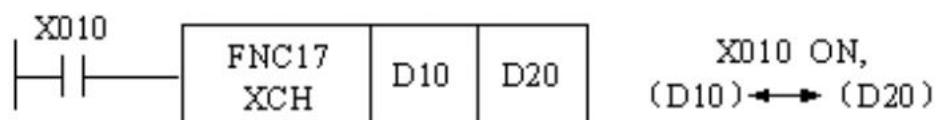


图 5.31 数据交换指令 XCH 举例

### 5.3.9 BCD变换指令 1

BCD码变换指令: **FNC18 BCD [S·] [D·]**

[S·]为被转换的软元件, [D·]为目标软元件。

功能: 将指定软元件的内容转换成BCD码并送到指定的目软元件中去。再译成7段码, 就能输出驱动LED。

BCD码变换指令概要如表5.18。

图5.32为BCD码变换指令的示例梯形图, 对应指令为: BCD D10 K2Y000。

表 5.18 BCD 码变换指令概要

| BCD 码变换指令 |         | 操作数 | 程序步                                     |
|-----------|---------|-----|-----------------------------------------|
| P         | FNC 18  |     | BCD                                     |
| D         | BCD (P) |     | BCD (P) 5 步<br>(D)BCD<br>(D)BCD (P) 9 步 |

### 5.3.9 BCD变换指令 2

在图5.32中，如X010接通，则将执行BCD码变换指令，即将D10中的二进制数转换成BCD码，然后将低八位内容送到Y007~Y000中去。指令执行过程的示意如图5.33所示。注意，如果超出了BCD码变换指令能够转换

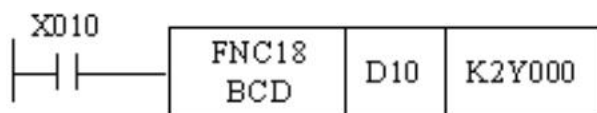
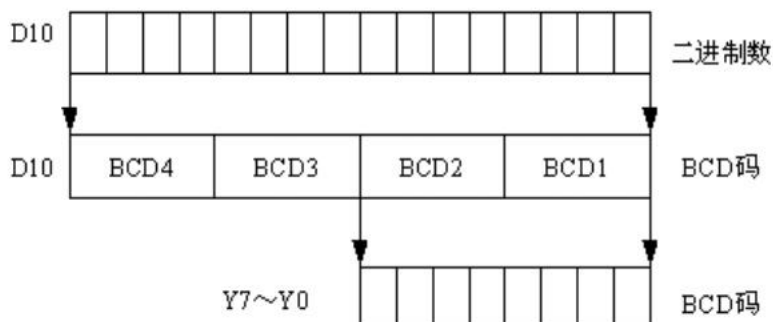


图 5.32 BCD 码变换指令 BCD 举例



### 5.3.9 BCD变换指令 3

的最大数据范围就会出错，16位操作时为0~9999；32位操作时为0~99999999。BCD码变换指令的32位脉冲操作格式为：(D) BCD (P) [S·] [D·]。

### 5.3.10 BIN变换指令

BIN变换指令：**FNC19 BIN [S·] [D·]**

[S·]为被转换的软元件，[D·]为目软元件。BIN变换指令概要如表5.19。

表 5.19 BIN 变换指令概要

| BIN 变换指令 |               | 操作数 | 程序步                                     |
|----------|---------------|-----|-----------------------------------------|
| P        | FNC 19<br>BIN |     | BIN                                     |
| D        | BIN (P)       |     | BIN (P) 5步<br>(D) BIN<br>(D) BIN (P) 9步 |

### 5.3.10 BIN变换指令 2

功能：将指定软元件中的BCD码转换成二进制数并送到指定的目软元件中去。此指令作用正好与BCD变换指令相反，用于将软元件中的BCD码转换成二进制数图5.34为BIN变换指令的示例梯形图，对应指令为：

**BIN K2X000 D10。**

这条指令可将BCD拨盘的设定值通过X007～X000输入到PLC中去。如X010接通，则

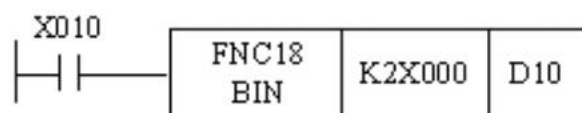


图 5.34 BIN 变换指令举例

将执行BIN变换指令，把从X007～X000上输入的两位BCD码，变换成二进制数，传送到D10的低八位中。

指令执行过程如图5.35，设输入的BCD码=63，如直接输入，是二进制01100011（十进制99），就会出错。

### 5.3.10 BIN变换指令 3

如用BIN变换指令输入，将会先把BCD码63转化成二进制00111111，就不会出错了。

注意：如[S·]中内容不是BCD码就会出错，也不能是常数K，因为在操作前，程序自动将其变换成二进制数。

BIN变换指令32位脉冲方式：(D) BIN (P) [S·] [D·]

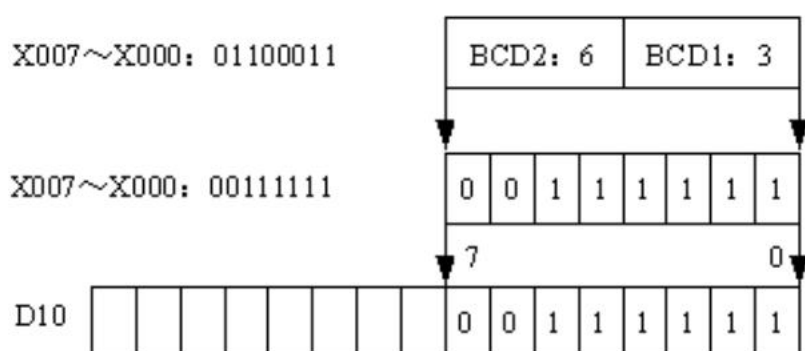


图 5.35 BIN 变换指令执行示意

## 5.4 算术和逻辑运算指令 1

10条算逻运算指令的功能号是FNC20~FNC29。

### 5.4.1 BIN加法指令

二进制加法指令：FNC20 ADD [S1·] [S2·] [D·]

[S1·]、[S2·]为加数源元件，[D·]为和的目元件。

功能：将指定的两个源中有符数，进行二进制加法，然后将和送入指定的目中。

二进制加法指令概要如表5.20。

表 5.20 二进制加法指令概要

| 加法指令 |         | 操作数 | 程序步                                      |
|------|---------|-----|------------------------------------------|
| P    | FNC 20  |     | ADD                                      |
| D    | ADD (P) |     | ADD (P) 7步<br>(D) ADD<br>(D) ADD (P) 13步 |

### 5.4.1 BIN加法指令 2

加法指令影响三个标志位：

- ①若相加和=0，零标志位M8020=1；
- ②若发生进位，则进位标志位M8022=1；
- ③若发生借位，则借位标志M8021=1。

若浮点数标志位M8023置1，则可进行浮点加法运算。

图5.36为加法指令ADD的示例梯形图，对应的指令为：

ADD K10 D10 D20。

在图5.36中，如X010接通，

执行加法运算，即将10与  
D10中的内容相加，结果

送入D20中，并根据运算的结果使相应的标志位置1。

ADD指令32位方式：(D) ADD D10 D20 D30。

指令中给出的源、目是其首地址，如对加数1来说，低

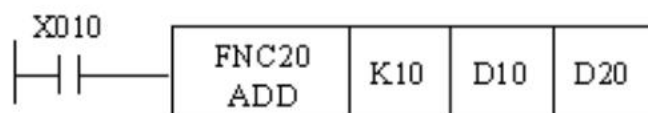


图 5.36 加法指令 ADD 举例

### 5.4.1 BIN加法指令 3

16位在D10中，高16位在相邻下一数据寄存器D11中，两者组成一个32位的加数1。同理，D21和D20组成了另一个加数2；D31和D30组成和数。为避免重复使用某软元件，建议用偶数元件号。源、目可用相同的元件号，如：ADD D10 D20 D10。

ADD指令脉冲方式：ADD (P) D10 D20 D10。

### 5.4.2 BIN减法指令

二进制减法指令：**FNC21 SUB [S1·] [S2·] [D·]**

[S1·]、[S2·]为被减数和减数源元件，[D·]为差目元件。

功能：将指定两个源软元件中有符数，进行二进制代数减法，相减结果差送入指定的目元件中。

二进制减法指令概要如表5.21。

## 5.4.2 BIN减法指令 2

SUB指令进行的是二进制有符数减法代数运算，减法指令影响标志位：

- ①相减结果为0，零标志位M8020=1；
- ②相减发生借位，借位标志M8021=1；
- ③若相减发生进位，进位标志M8022=1。若将浮点数标志位M8023置1，则可以进行浮点数减法运算。

表 5.21 二进制减法指令概要

| 减法指令 |         | 操作数 | 程序步                        |
|------|---------|-----|----------------------------|
| P    | FNC 21  |     | SUB                        |
|      | SUB     |     | SUB (P) 7步                 |
| D    | SUB (P) |     | (D) SUB<br>(D) SUB (P) 13步 |

### 5.4.2 BIN减法指令 3

图5.37为减法指令SUB的示例梯形图，对应的指令为：  
SUB K10 D10 D20。

在图5.37中，如X010接通，  
执行减法运算，将10与D10

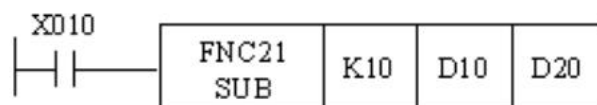


图 5.37 减法指令 SUB 举例

中的内容相减，结果送入D20

中，并根据运算的结果使相应的标志位置1。

SUB指令的32位脉冲操作格式为：

(D) SUB (P) [S·] [D·]，

这时，指令中给出的是源、目软元件的首地址。

### 5.4.3 BIN乘法指令

二进制乘法指令：**FNC22 MUL [S1·] [S2·] [D·]**  
[S1·]、[S2·]为被乘数和乘数的源元件，[D·]为乘积的目元件的首地址。

### 5.4.3 BIN乘法指令 2

功能：将指定的两个源软元件中的数，进行二进制有符号数乘法，然后将相乘的积送入指定的目标元件中。

二进制乘法指令概要如表5.22。

图5.38为乘法指令示例梯形图，对应的指令为：

MUL D10 D20 D30。

表 5.22 二进制乘法指令概要

| 乘法指令 |               | 操作数 | 程序步                                    |
|------|---------------|-----|----------------------------------------|
| P    | FNC 22<br>MUL |     | MUL                                    |
| D    | MUL (P)       |     | MUL (P) 7步<br>(D)MUL<br>(D)MUL (P) 13步 |

### 5.4.3 BIN乘法指令 3

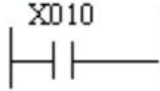
在图5.38中，如X010接通， 执行有符数乘法运算，将

图 5.38 乘法指令 MUL 举例

D10与D20中的两内容相乘，积送入D31和D30中两个目单元中去。MUL指令进行的是有符数乘法，被乘数和乘数最高位是符号位，分为16位和32位操作两种情况：

#### (1) 16位乘法运算

源都是16位的，但积却是32位的。积将按照“高对高，低对低”的原则存放到目中，即积的低16位存放到指令中给出的低地址目元件中，高16位存放到高一号地址的目元件中。如果积用位元件（Y、M、S）组合来存放，则目元件要用K8来给定，小于K8将得不到32位的积，如用K4则只能得到低16位。

2012-4-27

### 5.4.3 BIN乘法指令 4

16位乘法允许使用脉冲执行方式：

MUL (P) [S1·] [S2·] [D·]。

(2) 32位乘法运算

32位的脉冲方式的MUL指令：

(D) MUL (P) D10 D20 D30。

指令中的源都是32位的，被乘数的32位在D11和D10中，乘数的32位在D21和D20中；但是积却是64位的，并将存放到D33、D32、D31和D30中。如果积用位元件（Y、M、S）组合来存放，即使用K8来指定，也只能得到积的低32位，积的高32位将丢失。解决的办法是先用字元件存放积，然后再传送到位元件组合。

若将浮点数标志位M8023置1，可进行浮点数乘法运算

## 5.4.4 BIN除法指令 1

二进制除法指令：**FNC23 DIV [S1·] [S2·] [D·]**  
 [S1·]、[S2·]为存放被除数和除数源元件，[D·]为商和余数的目元件首地址。功能：将指定两个源元件中的数，进行二进制有符数除法，将相除的商和余数送入从首地址开始的相应的目标元件中。

二进制除法指令概要如表5.23。

表 5.23 二进制除法指令概要

| 除法指令 |         | 操作数                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 程序步                                      |
|------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| P    | FNC 23  | <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: small;"> <span>[S1·] [S2·]</span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: x-small;"> <span>K, H</span><span>K, X</span><span>K, Y</span><span>K, M</span><span>K, S</span><span>T</span><span>C</span><span>D</span><span>*Z</span><span>V</span> </div> | DIV                                      |
| D    | DIV (P) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | DIV (P) 7步<br>(D) DIV<br>(D) DIV (P) 13步 |

### 5.4.4 BIN除法指令 2

图5.39为除法指令DIV示例梯形图，对应的指令为  
DIV D10 D20 D30。

在图5.39中，如X010接通，  
执行除法运算，将D10与D20  
中的两内容相除，商送入D30  
中，而余数放入D31中。

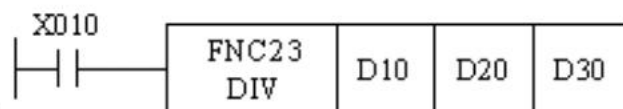


图 5.39 除法指令 DIV 举例

DIV指令分为16位和32位操作两种情况。

#### (1) 16位除法运算

16位除法运算的源、目都是16位的，虽然商是不会超过16位。如商用位元件组合来存放，能得到相应指定的位数的商，如用K4M0指定能得到16位，但这时余数将丢失。解决的办法是先用字元件存放商和余数，然后再传送到位元件组合去。

### 5.4.4 BIN除法指令 3

16位除法脉冲方式:  $\text{DIV (P) [S1·] [S2·] [D·]}$ 。

#### (2) 32位除法运算

32位脉冲方式DIV指令:  $(\text{D}) \text{DIV (P) D10 D20 D30}$ 。

指令中的源、目都为32位，给出的都只是它们的首地址。被除数的32位在D11和D10中，除数的32位在D21和D20中；商的32位在D31和D30中，余数的32位在D33和D32中。都是按照“高对高，低对低”的原则存放的。

如果商用位元件组合来存放，能得到相应指定位数的商，如用K8M0指定能得到32位，但余数将丢失。解决的办法是先用字元件存放商和余数，然后再传送到位元件组合去。除法运算中除数不能为0，否则要出错。若将浮点数标志位M8023置1，则可进行浮点数除法运算。

## 5.4.5 BIN加1指令 1

二进制加1指令：**FNC24 INC [D·]**

[D·]是要加1的目元件。

功能：将指定的目软元件的内容增加1。

二进制加1指令概要如表5.24。

图5.40为加1指令INC的示例梯形图，对应的指令为：  
INC (P) D10。

表 5.24 二进制加 1 指令概要

| 加 1 指令           |                  | 操作数                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |  |  |  |  | 程序步                       |                  |                  |                  |                  |   |      |   |      |  |  |          |  |  |  |  |  |  |     |
|------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|---------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---|------|---|------|--|--|----------|--|--|--|--|--|--|-----|
| P                | FNC 24           | <table border="1"><tr><td>K<sub>n</sub>H</td><td>K<sub>n</sub>X</td><td>K<sub>n</sub>Y</td><td>K<sub>n</sub>M</td><td>K<sub>n</sub>S</td><td>T</td><td>C</td><td>D</td><td>V, Z</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="7">← [D·] →</td></tr></table> |  |  |  |  |  |  |  | K <sub>n</sub> H          | K <sub>n</sub> X | K <sub>n</sub> Y | K <sub>n</sub> M | K <sub>n</sub> S | T | C    | D | V, Z |  |  | ← [D·] → |  |  |  |  |  |  | INC |
| K <sub>n</sub> H | K <sub>n</sub> X |                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  |  |  |  |  | K <sub>n</sub> Y          | K <sub>n</sub> M | K <sub>n</sub> S | T                | C                | D | V, Z |   |      |  |  |          |  |  |  |  |  |  |     |
|                  |                  |                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  |  |  |  |  | ← [D·] →                  |                  |                  |                  |                  |   |      |   |      |  |  |          |  |  |  |  |  |  |     |
|                  | INC              | INC (P) 3步                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |  |  |                           |                  |                  |                  |                  |   |      |   |      |  |  |          |  |  |  |  |  |  |     |
| D                | INC (P)          |                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  |  |  |  |  | (D) INC<br>(D) INC (P) 5步 |                  |                  |                  |                  |   |      |   |      |  |  |          |  |  |  |  |  |  |     |

### 5.4.5 BIN加1指令 2

INC指令常使用的是脉冲操作方式。在图5.40中，如X010由OFF→ON时，则将执行一次加1运算，即将老的D10内容加1后作为新的D10内容。

INC指令不影响标志位。比如，用INC指令进行16位操作时，当正数32767再加1时，将会变为-32768；这种情况下进位或借位标志都不受影响。

INC指令最常用于循环次数、变址操作等情况。

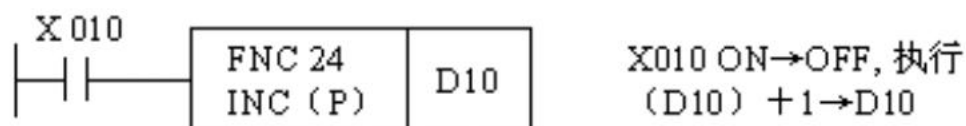


图 5.40 加 1 指令 INC 举例



### 5.4.5 BIN加1指令 2

DEC指令经常使用的是脉冲操作方式。在图5.41中，如X010由OFF→ON时，则将执行一次减1运算，即将老的D10内容减1后作为新的D10内容。

DEC指令不影响标志位。比如，用DEC指令进行16位操作时，当负数-32768再减1时，将会变为32767；这种情况下进位或借位标志都不受影响。

DEC指令也常用于循环次数、变址操作等情况。

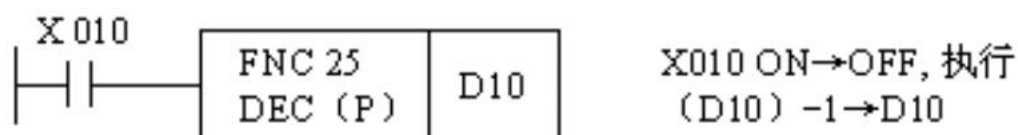


图 5.41 减1指令 DEC 举例

## 5.4.7 逻辑“与”指令 1

逻辑“与”指令：**FNC26 WAND [S1·] [S2·] [D·]** [S1·]、[S2·]为两个相“与”的源元件，[D·]为放相“与”结果的目元件。功能：将指定两源元件中数，进行二进制按位“与”，然后将相“与”结果送入指定的目软元件中。

逻辑“与”指令概要如表5.26。

图5.42为逻辑“与”指令示例梯形图，对应的指令为：  
WAND D10 D20 D30

表 5.26 逻辑“与”指令概要

| 逻辑“与”指令 |                | 操作数 | 程序步                                       |
|---------|----------------|-----|-------------------------------------------|
| P       | FNC 26<br>WAND |     | WAND                                      |
| D       | WAND (P)       |     | WAND (P) 7步<br>(D) AND<br>(D) AND (P) 13步 |

### 5.4.7 逻辑“与”指令 2

WAND前面的“W”表示16位字操作，以与“与”基本指令的数据宽度仅一位的AND指令相区别。

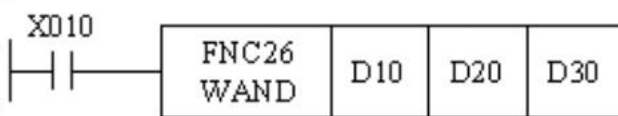


图 5.42 逻辑“与”指令 WAND 举例

如X010接通，则将执行逻辑“与”运算，即将D10“与”D20中的内容，进行二进制按位“与”，相“与”结果送入D30。例如，D10=12，D20=10，则送入D30的相“与”结果为8，相“与”的示意如图5.43所示。“与”运算的规则是：“全1出1，有0出0”。在D10与D20相“与”运算中，只有第3位满足“全1出1”，在第2至第0位相“与”中，至少有一位是0，所以相“与”结果都是“有0出0”。



## 5.4.8 逻辑“或”指令 1

逻辑“或”指令：**FNC27 WOR [S1·] [S2·] [D·]**

[S1·]、[S2·]为两个相“或”的源元件，[D·]为放相“或”结果的目元件。

功能：将指定的两个源元件中的数，进行二进制按位“或”，然后将相“或”结果送入指定的目标元件中。

逻辑“或”指令概要如表5.27。

| 逻辑“或”指令 |         | 操作数                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 程序步                                    |
|---------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| P       | FNC 27  | <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border-bottom: 1px solid black; width: 100%;"></div> <div style="margin: 0 5px;">←</div> <div style="text-align: center;">[S1·] [S2·]</div> <div style="margin: 0 5px;">→</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border-bottom: 1px solid black; width: 100%;"></div> <div style="margin: 0 5px;">←</div> <div style="text-align: center;">[D·]</div> <div style="margin: 0 5px;">→</div> </div> | WOR                                    |
| D       | WOR (P) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | WOR (P) 7步<br>(D) OR<br>(D) OR (P) 13步 |

### 5.4.7 逻辑“或”指令 2

图5.44为逻辑“或”指令示例梯形图，对应的指令为：  
WOR D10 D20 D30。

WOR前面的“W”表示16位字操作，以与“或”基本指令中的数据宽度仅一位的OR指令相区别。

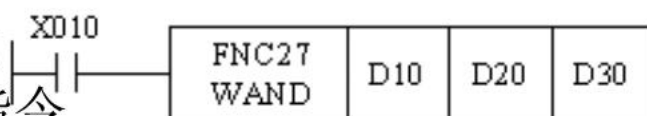


图 5.44 逻辑“或”指令 WOR 举例

如X010接通，则将执行逻辑“或”运算，即将D10“或”D20中的内容，进行二进制按位“或”，相“或”结果将送入D30中。假设D10中的数据为12，D20中的数据为10，则送入D30的相“或”结果为14，相“或”的示意如图5.45所示。或运算的规则是：“全0出0，有1出1”。在D10或D20相“或”运算中，只有第0位满足“全0出0”，在

2012-4-27

94

### 5.4.7 逻辑“或”指令 3

第3至第1位相“或”中，至少有一位是1，所以相“或”结果都是“有1出1”。

逻辑“或”指令的32位脉冲操作格式为：

(D) OR (P) [S1·] [S2·] [D·]。指令中给出的[S1·]、[S2·]和[D·]分别为源和目软元件的首地址。



## 5.4.9 逻辑“异或”指令 1

逻辑“异或”指令: **FNC28 WXOR [S1·] [S2·] [D·]**

[S1·]、[S2·]为两个相“异或”的源元件，[D·]为放相“异或”结果的目标元件。

功能：将指定的两个源软元件中的数，进行二进制按位“异或”，然后将相“异或”结果送入指定的目元件中。

。

表 5.28 逻辑“异或”指令概要

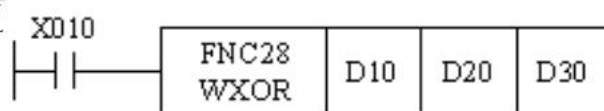
| 逻辑“异或”指令 |          | 操作数 | 程序步                                       |
|----------|----------|-----|-------------------------------------------|
| P        | FNC 28   |     | WXOR                                      |
| D        | WXOR (P) |     | WXOR (P) 7步<br>(D) XOR<br>(D) XOR (P) 13步 |

### 5.4.9 逻辑“异或”指令 2

图5.46为逻辑“异或”指令示例梯形图，对应的指令为：  
WXOR D10 D20 D30。WOR D10 D20 D30。

WXOR前面的“W”表示16位

操作。在图5.46中，如果



X010接通，则将执行逻辑

图 5.46 逻辑“异或”指令 WXOR 举例

“异或”运算，即将D10“异或”D20中的内容，进行二进制按位“异或”，相“异或”结果将送入D30中。

设D10=12，D20=10，则送入D30相“异或”结果为6，相“异或”的示意如图5.47所示。“异或”运算可以理解为不考虑进位的按位加，其规则是：“相同出0，相异出1”。在D10与D20相“异或”运算中，第3和第0位满足“相同出0”，第2和第1位满足“相异出1”。

2012-4-27

### 5.4.9 逻辑“异或”指令 3

逻辑“异或”指令的32位脉冲操作格式为：

(D) XOR (P) [S1·] [S2·] [D·]。

同样，指令中给出的[S1·]、[S2·]和[D·]分别为源和目元件的首地址。



图 5.47 逻辑“异或”指令示意

## 5.4.10 求补指令 1

求补指令： FNC29 NEG [D·]。

[D·]为存放求补结果的目元件。

功能：将指定的目元件[D·]中的数，进行二进制求补运算，然后将求补结果再送入目元件中。

求补指令概要如表5.29。

表 5.29 求补指令概要

| 求补指令             |                  | 操作数                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |  |  |  |  |  |  | 程序步                    |                  |                  |                  |                  |   |      |   |      |     |
|------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---|------|---|------|-----|
| P                | FNC 29           | <table border="1"><tr><td>K<sub>0</sub>H</td><td>K<sub>n</sub>X</td><td>K<sub>n</sub>Y</td><td>K<sub>n</sub>M</td><td>K<sub>n</sub>S</td><td>T</td><td>C</td><td>D</td><td>V, Z</td></tr></table> <div style="text-align: center; margin-top: 5px;"><div style="display: inline-block; width: 150px; border-top: 1px solid black; position: relative; top: -10px;"><span style="position: absolute; left: 0; top: -5px;">←</span><span style="position: absolute; right: 0; top: -5px;">→</span></div><div>[ D • ]</div></div> |  |  |  |  |  |  |  | K <sub>0</sub> H       | K <sub>n</sub> X | K <sub>n</sub> Y | K <sub>n</sub> M | K <sub>n</sub> S | T | C    | D | V, Z | NEG |
| K <sub>0</sub> H | K <sub>n</sub> X |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  | K <sub>n</sub> Y       | K <sub>n</sub> M | K <sub>n</sub> S | T                | C                | D | V, Z |   |      |     |
|                  | NEG              | NEG ( P )    3 步                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |  |  |  |  |  |  |                        |                  |                  |                  |                  |   |      |   |      |     |
| D                | NEG ( P )        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  | ( D ) NEG              |                  |                  |                  |                  |   |      |   |      |     |
|                  |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |  |  | ( D ) NEG ( P )    5 步 |                  |                  |                  |                  |   |      |   |      |     |

### 5.4.10 求补指令 2

图5.48为求补指令NEG的示例梯形图，对应的指令为：  
NEG D10

如果X010接通，执行求补运算，即将D10中的二进制数，

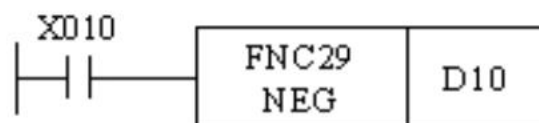


图 5.48 求补指令 NEG 举例

进行“连同符号位求反加1”，再将求补结果送入D10中求补示意如图5.49。设D10=H000C，求补就要对它进行“连同符号位求反加1”，最高位的符号位也得参加“求反加1”，求补结果为HFFF4再存入D10中。



图 5.49 求补指令示意

### 5.4.10 求补指令 3

求补同求补码是不同的，求补码的规则是：

“符号位不变，数值位求反加1”，

对H000C求补码的结果将是H7FF4，两者的结果不一样。求补指令是绝对值不变的变号运算，求补前的H000C的真值是十进制+12，而求补后的HFFF4的真值是十进制-12。

求补指令的32位脉冲操作格式为：

(D) NEG (P) [D·]，

[D·]为目软元件的首地址。求补指令一般使用其脉冲执行方式，否则每个扫描周期都将执行一次求补操作。

**注意：5.5~5.8中的功能指令，不再做课件，需要时请查阅教材相关章节。**

## 本章小结

本章介绍FX2N的功能指令, 功能指令使控制变得更加灵活、方便, 使其功能变得更强大。

FX2N的功能指令可以归纳为:

|        |         |
|--------|---------|
| 程序流向控制 | 数据比较与传送 |
|--------|---------|

|         |         |
|---------|---------|
| 算术与逻辑运算 | 循环移位与移位 |
|---------|---------|

|      |      |
|------|------|
| 数据处理 | 高速处理 |
|------|------|

|     |       |
|-----|-------|
| 方便类 | 外部I/O |
|-----|-------|

|          |        |
|----------|--------|
| FX系列外围设备 | 外部F2设备 |
|----------|--------|

|     |    |
|-----|----|
| 浮点数 | 定位 |
|-----|----|

时钟运算和接点比较等几大类。在第7章与第8章的案例中也会用到定位、浮点数运算和接点比较功能指令。要

## 本章小结

注意功能指令的使用条件和源、目操作数的选用范围和选用方法，要注意有些功能指令在整个程序中只能使用一次。

目前主流的Windows平台下的三菱GPPW和FXGP编程软件，是学习和使用三菱PLC是离不开的得力助手，对学习功能指令也是一个很好的“老师”。当遇到对指令的疑惑时，如程序步、源、目操作数的范围、有否脉冲执行方式以及有否32位操作数方式等等，可以用它们来进行上机验证。在学习功能指令组成的梯形图时，要充分利用GX Simulator对其进行模拟仿真，以加深对梯形图的理解。